

ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29503—2013

GB/T 29503—2013

## 铝合金预拉伸板

Aluminium alloy stretched plates

中华人民共和国  
国家标准  
铝合金预拉伸板  
GB/T 29503—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 36 千字  
2013年7月第一版 2013年7月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-47316 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 29503-2013

2013-05-09 发布

2014-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法参考 ASTM B209M—2010《铝及铝合金板、带材》编制，与 ASTM B209M—2010 的一致性程度为非等效。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所、东北轻合金有限责任公司、北京航空材料研究院。

本标准主要起草人：张钰、葛立新、冯杰、王能均、谢延翠、李瑞山、陈昌云、张思平、王军、王国军、左德运、杨吉。

- 5.6.9 任一试样的断裂韧性不合格时,判该拉伸张不合格。
- 5.6.10 任一板材的超声波检验不合格时,判该张不合格。
- 5.6.11 任一试样的疲劳性能不合格时,判该拉伸张不合格。
- 5.6.12 任一试样的低倍组织不合格时,判该批不合格。但需方同意供方逐张检验的要求时,可逐张检查,合格者交货。
- 5.6.13 任一试样的显微组织不合格时,判该批不合格。
- 5.6.14 任一板材的外观质量不合格时,判该张不合格。

## 6 标志、包装、运输、贮存及质量证明书

### 6.1 标志

#### 6.1.1 产品标志

应在检验合格的板材上,标记如下:

- 牌号;
- 状态;
- 规格;
- 产品批号;
- 供方技术监督部门的检印。

#### 6.1.2 包装箱标志

板材的包装箱标志应符合 GB/T 3199 的规定。

### 6.2 包装、运输、贮存

板材不涂油,板间垫纸包装。其他包装、运输、贮存的要求按 GB/T 3199 规定。

### 6.3 质量证明书

每批板材应附有产品质量证明书,其上注明:

- 供方名称、地址、电话、传真;
- 产品名称;
- 牌号、状态及规格;
- 批号;
- 净重或张数;
- 本标准编号;
- 各项分析项目的检验结果和技术监督部门的检印;
- 包装日期(或出厂日期)。

## 7 订货单(或合同)内容

订购本标准所列板材的订货单(或合同)内应包括下列内容:

- 产品名称;
- 牌号;
- 状态;
- 规格;
- 重量(或张数);

## 铝合金预拉伸板

### 1 范围

本标准规定了铝合金预拉伸板的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于固溶热处理后按 1.5%~3% 的规定量进行拉伸的铝合金板材(以下简称板材)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3075 金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分:显微组织检验方法
- GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品组织检验方法 第2部分:低倍组织检验方法
- GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分:一般要求
- GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差
- GB/T 4161 金属材料 平面应变断裂韧度  $K_{IC}$  试验方法
- GB/T 6519 变形铝合金产品超声波检验方法
- GB/T 7314 金属材料 室温压缩试验方法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 12966 铝合金电导率涡流测试方法
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- GB/T 22639 铝合金加工产品的剥落腐蚀试验方法
- GB/T 22640 铝合金加工产品的环形试样 应力腐蚀试验方法

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

##### 3.1.1 牌号、状态及规格

板材的合金牌号、供应状态及规格应符合表 1 的规定。需方需要其他牌号、状态、规格时,应供需双方协商确定,并在订货单(或合同)中注明。